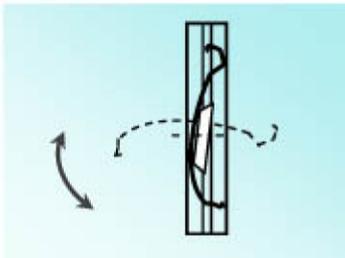


LE BRISE SOLEIL "TOUT METAL"

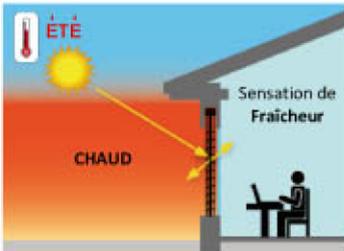


En position basse ou fermée, les lames s'orientent à volonté offrant une excellente régulation de la lumière et une aération optimale.

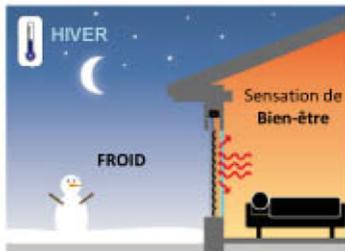


Vision panoramique, les lames descendent en position ouverte limitant les contrastes entre clarté et obscurité.

Régulation de la lumière
Isolation du chaud et du froid
Anti relevage
Anti écrasement



En été, régulation des apports d'énergie et de lumière réduisant les besoins en climatisation et en éclairage tout en évitant l'éblouissement.



En hiver, isolation de votre habitation du froid par formation d'un rideau d'air entre la fenêtre et les lames de store.



Sécurité contre le relevage en toute position



Sécurité contre l'écrasement



Système anti-tapis

évite la casse de la lame finale si un objet empêche sa fermeture

Caractéristiques détaillées

- Lames autoportées en aluminium thermolaqué d'une largeur de 96 mm, fortement profilées et pourvues de lèvres d'étanchéité synthétiques
- Porte-lames en acier inoxydable
- Pas de cordon d'orientation ni de cordon de traction offrant une vision panoramique entre les lames
- Montée et descente des lames en position horizontale pour éviter les contrastes de lumière
- Mécanisme de traction et d'orientation intégré dans les coulisses
- L'orientation des lames est effectuée par un mécanisme robuste de pantographes en acier inoxydable
- Entraînement par chaîne en acier nickelé
- Coulisses latérales en aluminium anodisé incolore ou thermolaquées, pourvues de profils de glissement améliorant la qualité du guidage et réduisant efficacement le bruit
- Fermeture des lames silencieuse
- Forme des lames permettant de réfléchir les rayons du soleil tout en bénéficiant d'une luminosité optimale dans la pièce
- Isolation du froid grâce au rideau d'air formé entre les lames du store et la fenêtre
- Précision d'orientation des lames en position basse
- Bonne occultation de la lumière en position fermée
- Système de débrayage automatique prévenant les dommages dus au contact avec des objets présents dans la trajectoire du store
- Système anti relevage du tablier en toute position
- Conception robuste pour une plus grande résistance à l'effraction
- Excellente résistance au vent
- Manœuvre par treuil ou par moteur *
- Couleurs selon la gamme de coloris standard

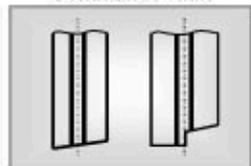
OPTIONS



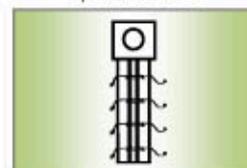
Coloris spécifiques des lames et des coulisses



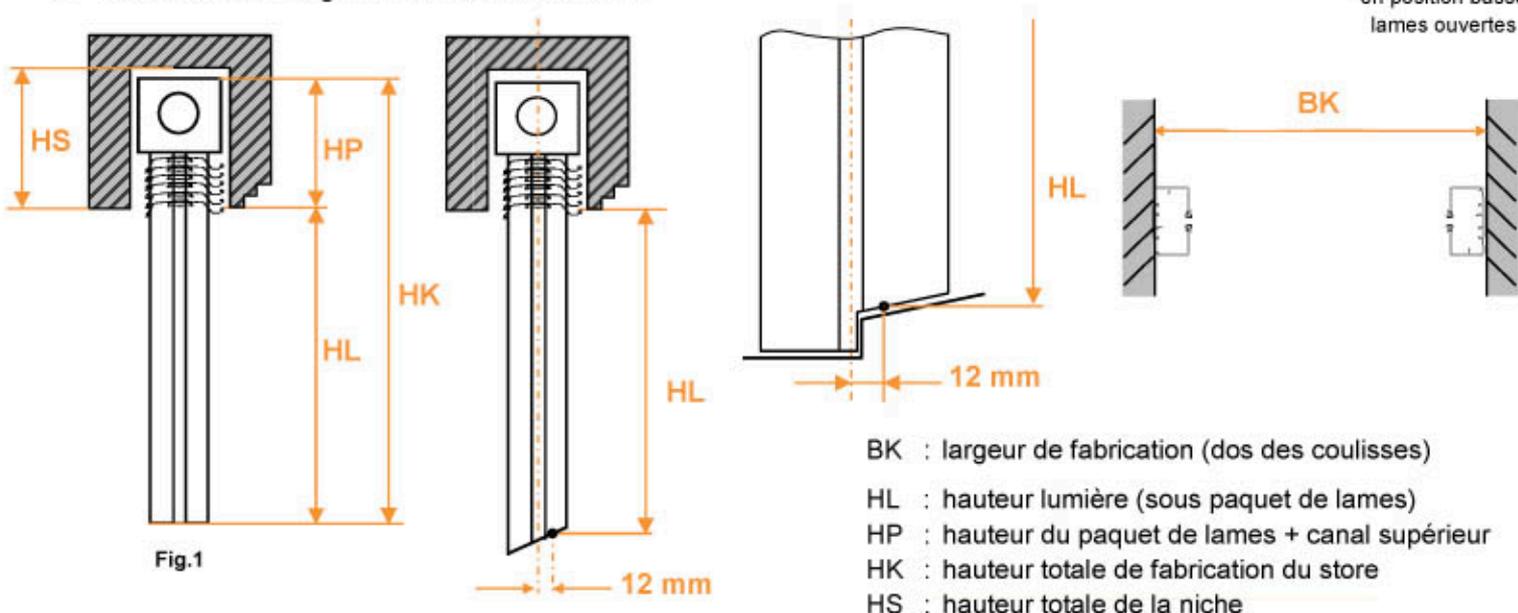
Commande radio



Découpes spécifiques des coulisses en partie basse



Arrêt intermédiaire en position basse lames ouvertes



Limites dimensionnelles

Installations	Individuelle		Accouplement			
	Manuel	Motorisé	Store 1 Manuel	Store 2 Accouplé	Store 1 Motorisé	Store 2 Accouplé
BK mini	500	650	500	500	700	500
BK maxi	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
HL mini	500	500	500	500	500	500
HL maxi	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
Largeur frontale maxi	-	-	8 400		8 400	
Nombre maxi de stores	-	-	3		3	
Surface maxi en m ²	4,5	7,5	4,0		18,0	

Tolérances

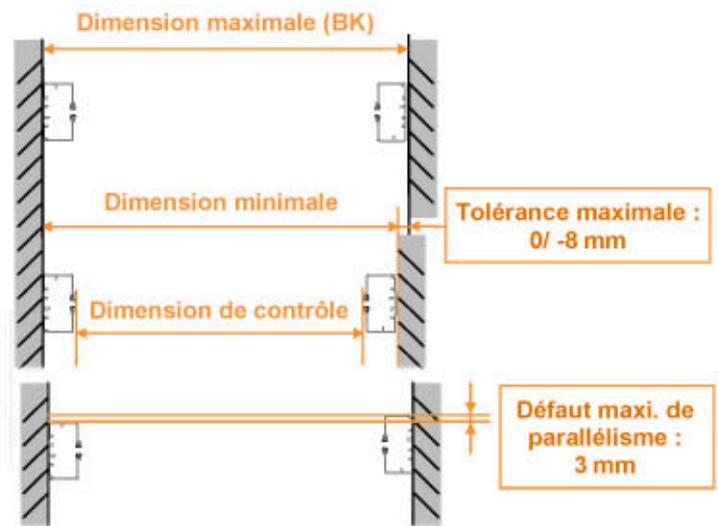
1) Largeur de fabrication (BK)

Largeur totale du store prise au dos de chacune des coulisses.

Lors de la prise de mesure, si les tableaux ne sont pas parallèles il convient d'indiquer sur le formulaire de commande la dimension la plus grande.

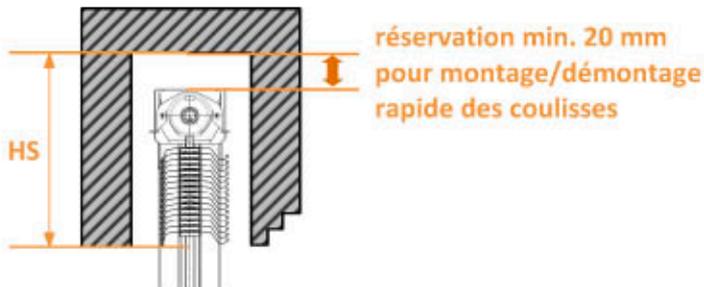
En aucun cas la différence entre la dimension la plus grande du tableau et la plus petite ne devra être supérieure à 8 mm.

En cas de besoin, des cales peuvent être fournies sur demande.



2) Hauteur de niche (HS)

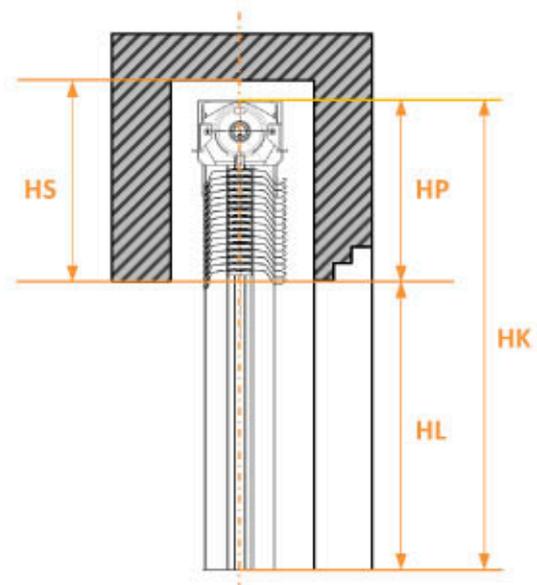
Nous préconisons de prévoir une **hauteur de niche supérieure de 20 mm à la hauteur du paquet de lames**, de manière à pouvoir monter et démonter les coulisses sans démonter entièrement les vis de fixation.



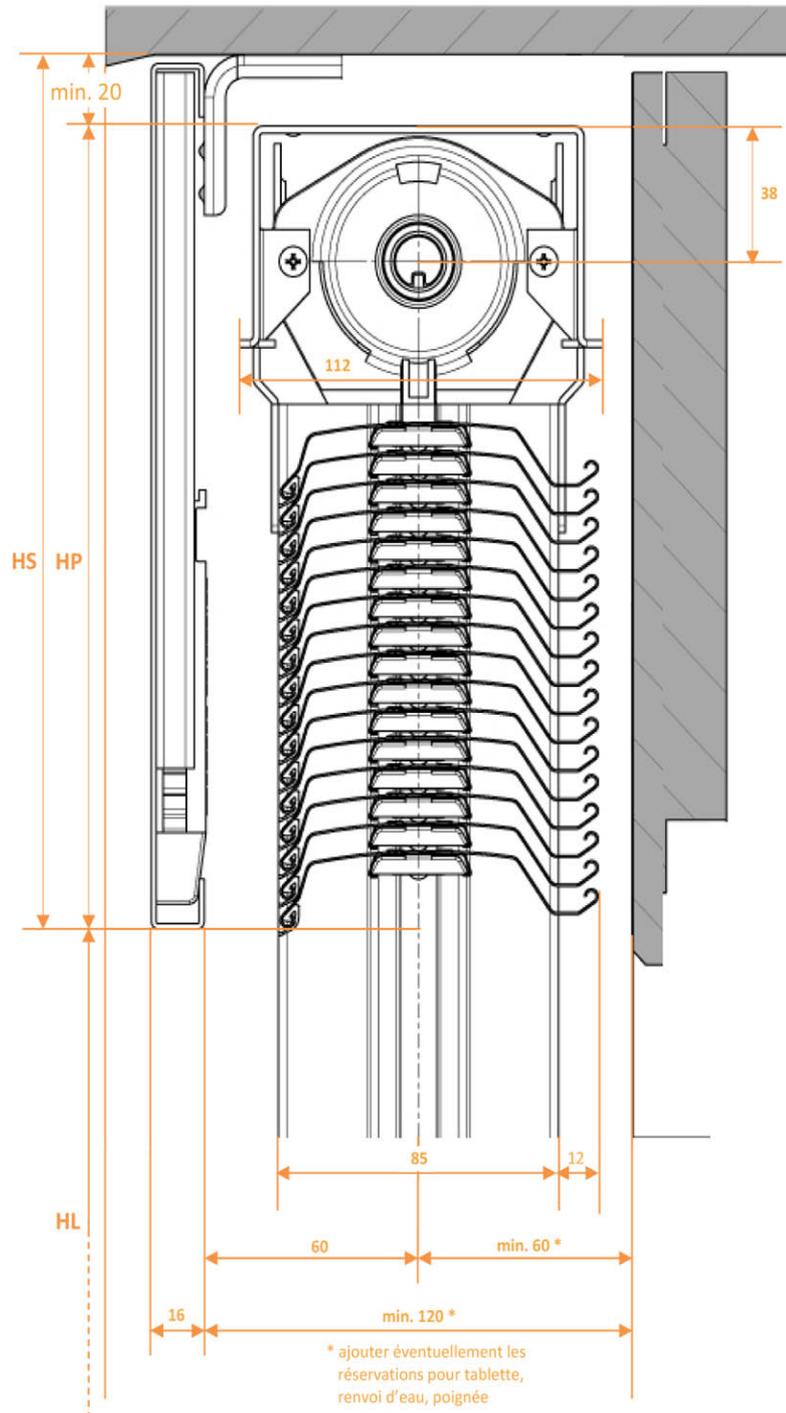
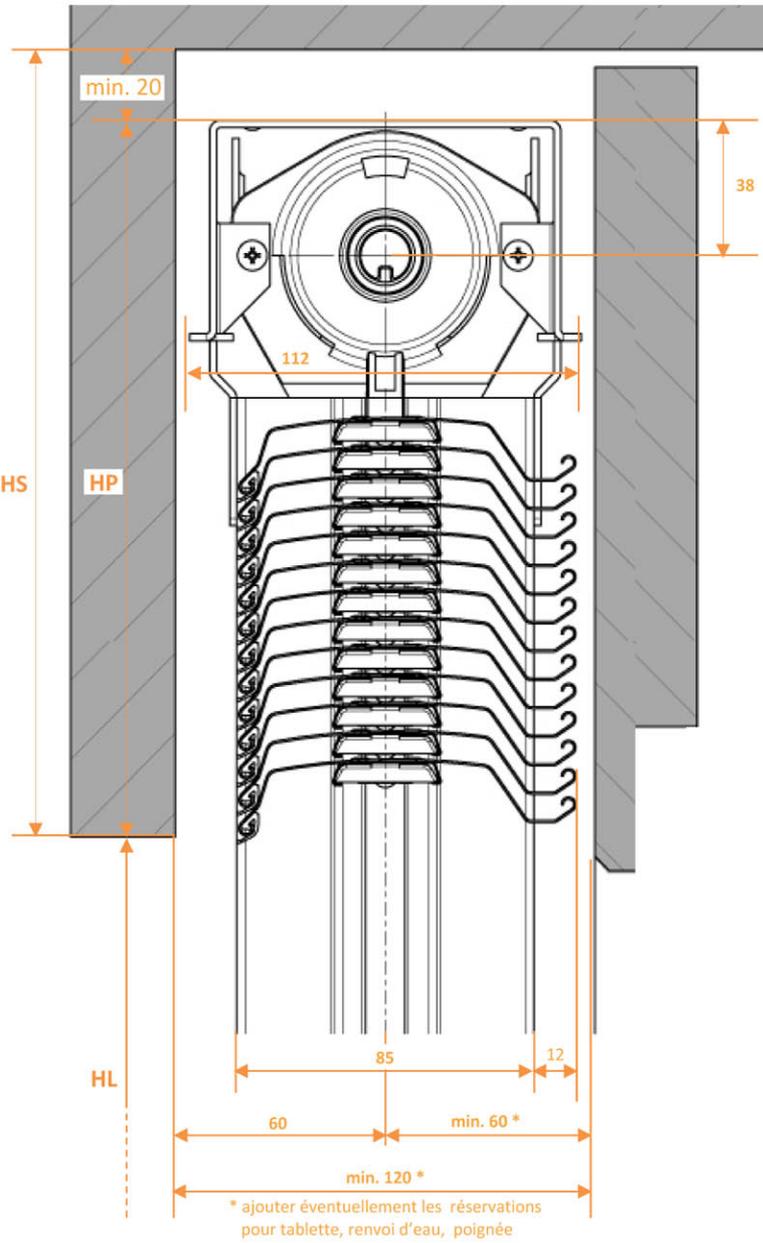
3) Hauteur du paquet de lames (HP)

La hauteur du paquet de lames (HP) correspond à la dimension entre le bas de la première lame en position remontée et le point le plus haut de la fabrication du store.

Tableau des hauteurs de paquet de lames					
HL		HP	HK = HL + HP		HS
de	à		de	à	
500	1 450	257	757	1 707	280
1 460	1 620	269	1 729	1 889	290
1 630	1 700	282	1 912	1 982	305
1 710	1 870	295	2 005	2 165	315
1 880	2 040	308	2 188	2 348	330
2 050	2 130	320	2 370	2 450	340
2 140	2 300	333	2 473	2 633	355
2 310	2 380	346	2 656	2 726	370
2 390	2 550	358	2 748	2 908	380
2 560	2 720	371	2 931	3 091	395
2 730	2 800	384	3 114	3 184	405
2 810	2 970	396	3 206	3 366	420
2 980	3 050	409	3 389	3 459	430
3 060	3 220	422	3 482	3 642	445
3 230	3 390	435	3 665	3 825	455
3 400	3 480	447	3 847	3 927	470
3 490	3 650	460	3 950	4 110	480
3 660	3 820	473	4 133	4 293	495
3 830	3 910	486	4 316	4 396	505
3 920	4 000	499	4 419	4 499	520



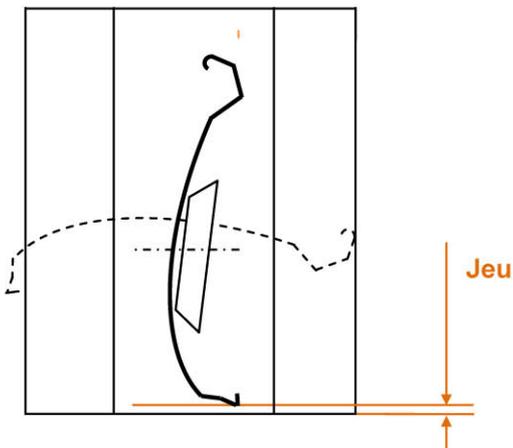
HL : hauteur lumière (sous paquet de lames)
 HP : hauteur du paquet de lames + canal supérieur
 HK : hauteur totale de fabrication du store
 HS : hauteur totale de la niche



Tolérance position première lame

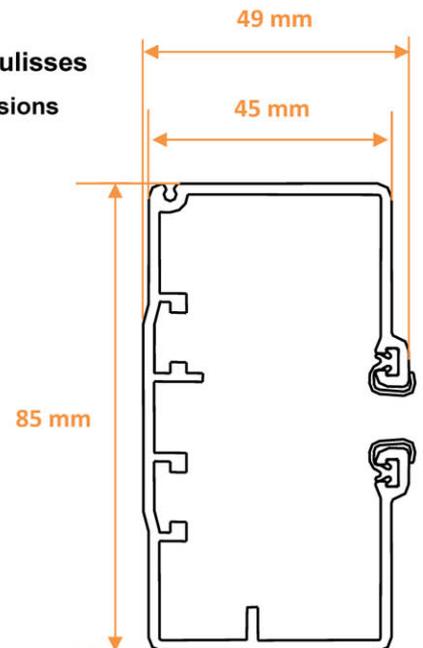
Le jeu entre le bas de la coulisse et la première lame en position fermée est comprise entre :

- Maximum : 11,5 mm
- Minimum : 2,0 mm



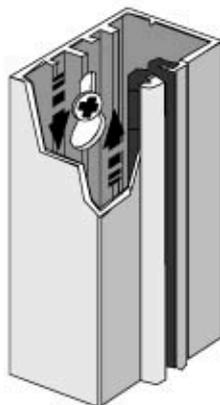
Les Coulisses

• Dimensions



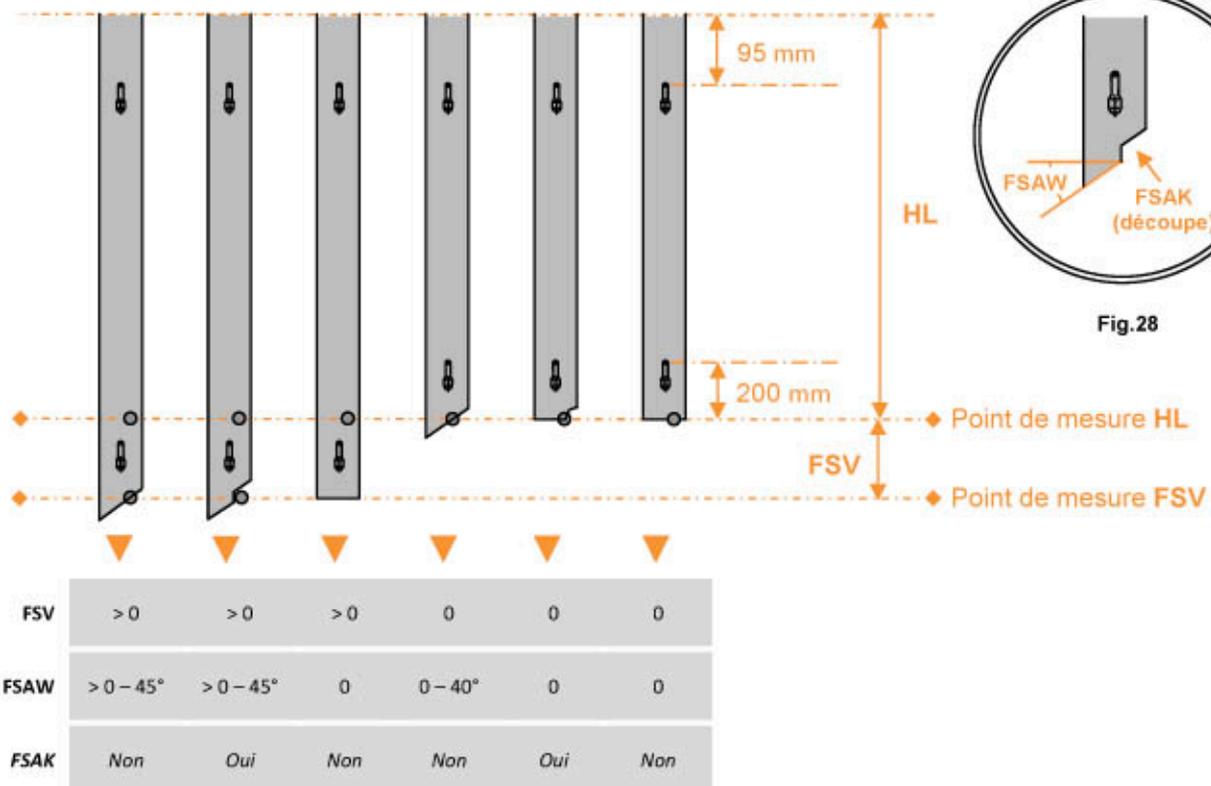
Points de fixation des coulisses (perçages)

HL + FSV	Nbre. de perçages*
< 1 295 mm	2
1 296 - 2 295 mm	3
2 296 - 3 295 mm	4
> 3 296 mm	5



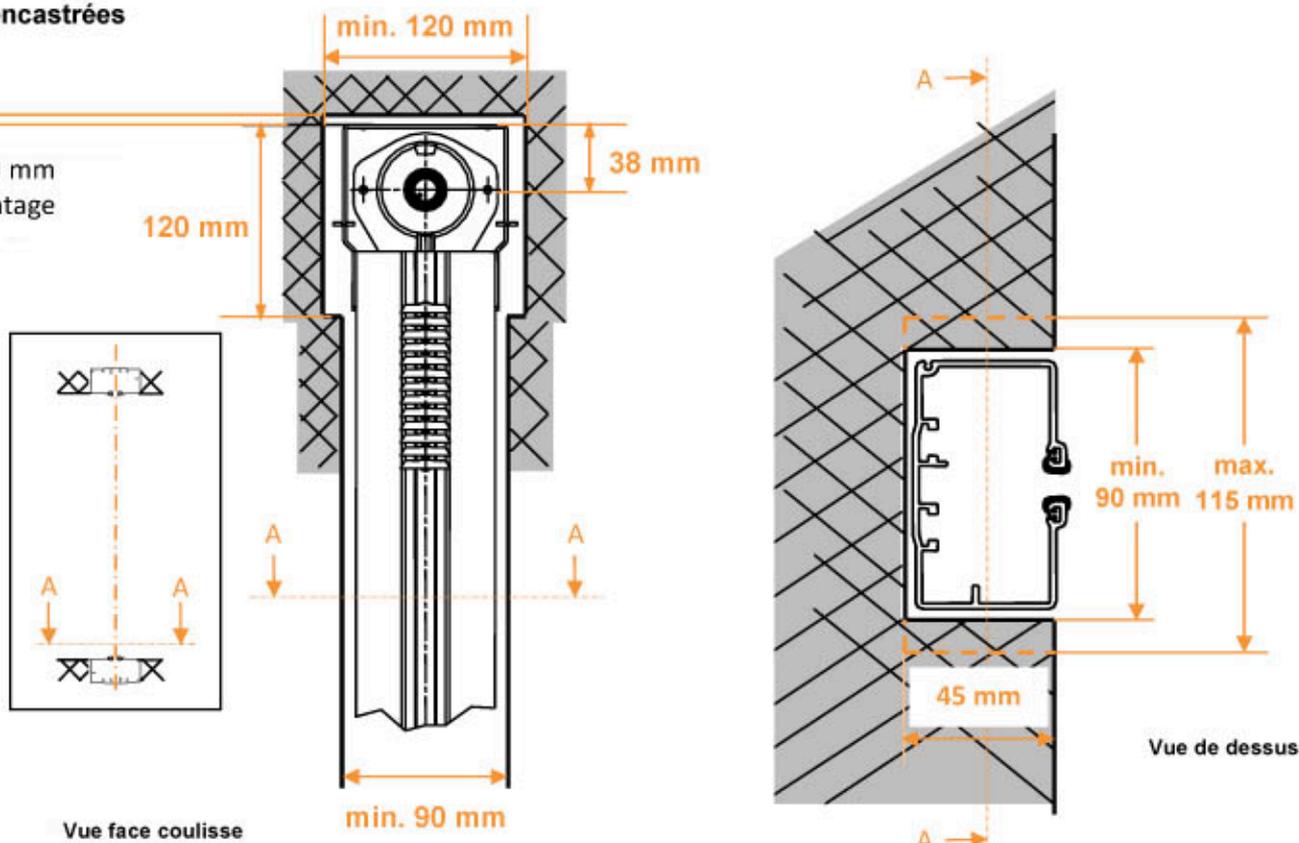
* sur la hauteur totale de la coulisse

Différentes possibilités d'usage des coulisses



Coulisses encastrées

prévoir le jeu de 20 mm pour faciliter le montage de la coulisse

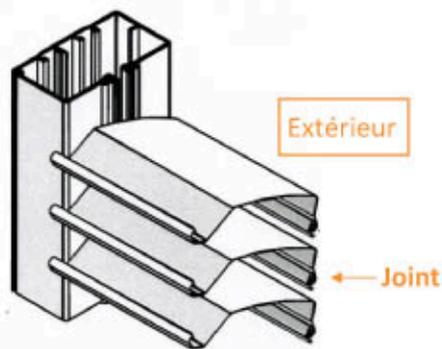


Positionnement des lames

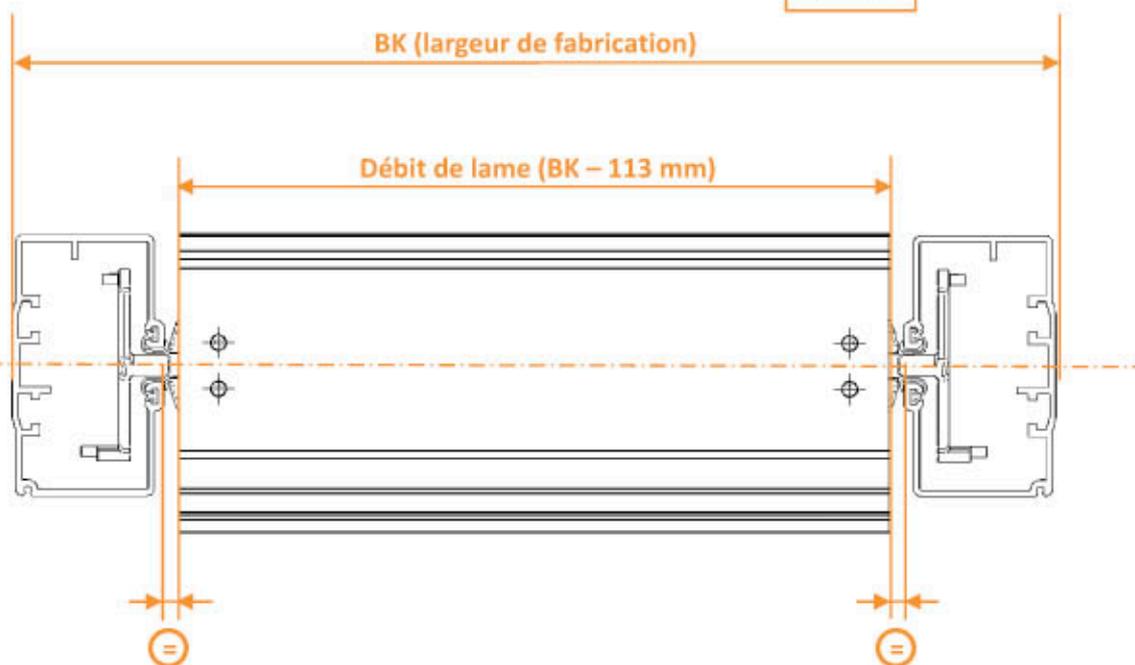
Les lames ne doivent être mises en place que lorsque les porte-lames ont été préalablement descendus en position horizontale. Le joint des lames est toujours dirigé vers l'extérieur.



Vue en coupe de la lame et du support de lame



Intérieur



Le jeu entre la lame et la coulisse doit être réparti de manière égale de chaque côté et doit être compris entre 3.5 à 7.5 mm.

Toutes les lames doivent être encliquetées dans le même cran de porte-lames sur tout un côté.

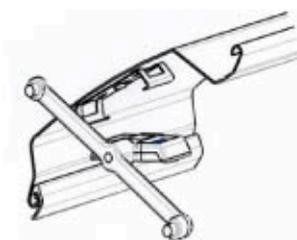


Fig.34



Manœuvres

Positionnement des manœuvres manuelles

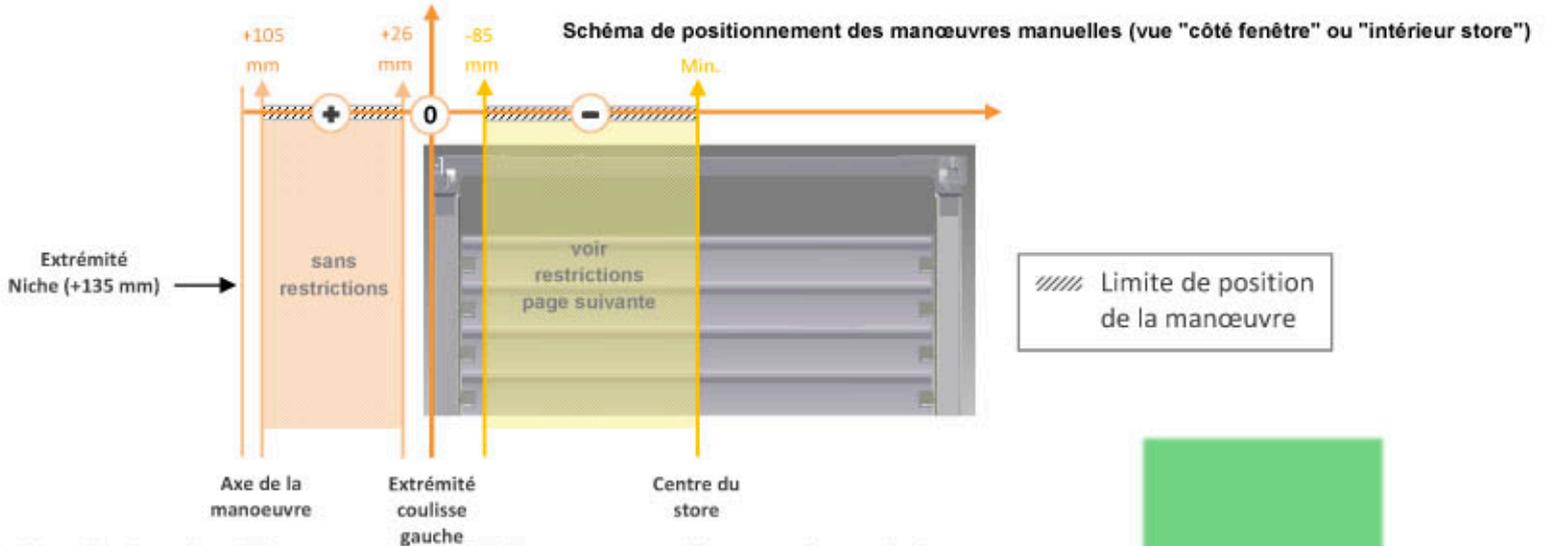
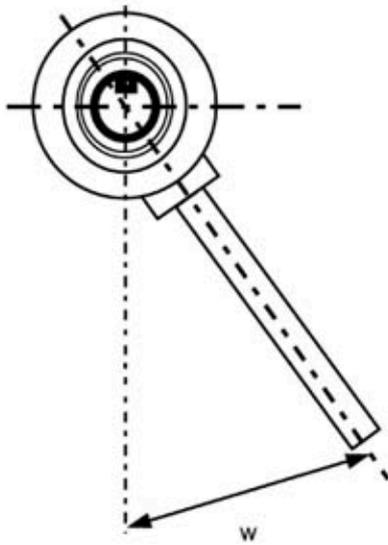
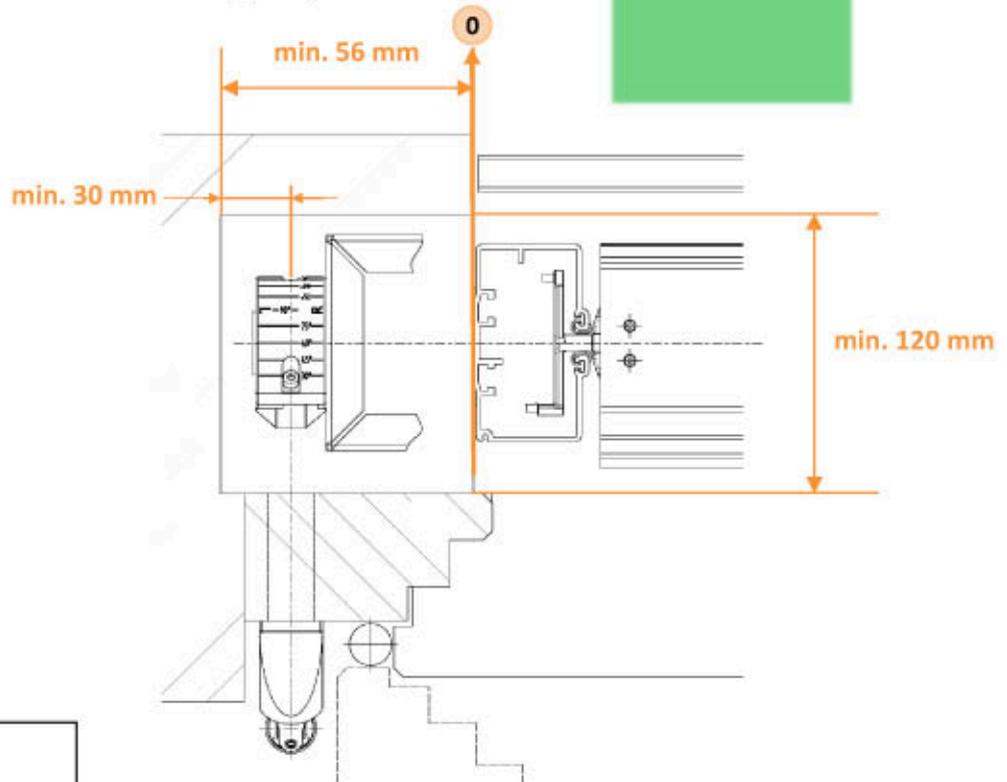


Schéma d'implantation de la manœuvre manuelle dans une contre niche en partie gauche du store

Position de la manœuvre :



W : angle d'inclinaison de la manœuvre par rapport à la verticale



M0 + 26 mm à + 105 mm

sans restriction d'orientation de la manœuvre

M0 -85 mm à - 133 mm

avec les restrictions suivantes :

- HS +30 mm
- W max. = 37°
- W min. = 33°

M0 -140 mm à milieu du store

réalisation sur demande spécifique

Manœuvres motorisées

Moteur équipé d'un câble d'une longueur de 0,50 ml équipé d'une prise et d'une contre prise étanches IP54.

- Le moteur est toujours placé du côté gauche vue intérieure.
- Ne jamais mettre en marche le moteur sans avoir monté les lames.
- Ne jamais faire fonctionner le moteur sans avoir monté le champignon de fin de course haut.

EN STANDARD

1 fin de course haut
1 fin de course bas
⇕
réglés en usine
et non modifiables

EN OPTION

1 fin de course haut
2 fins de course bas
dont
1 permettant l'arrêt
en position basse
lames ouvertes

